

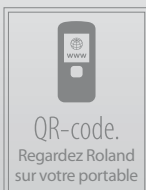
EGX-360

ROLAND EGX-360. L'ORIGINALITÉ À 360 DEGRÉS.



Roland EGX-360

Machine de gravure tridimensionnelle pour personnaliser les objets cylindriques et plats



Imagine.  **Roland**[®]

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

Roland EGX-360

Panoramique

L'EGX-360 est une machine de gravure dédiée au travail d'objets en verre ou en métal de forme particulière. Verres, caraffes, argenterie, bouteilles, carafe à décanter, porte-serviettes, cristallerie, flûtes, couverts et bien plus encore.

Elle est étudiée pour la personnalisation des anneaux, à l'intérieur ou à l'extérieur, même lorsqu'ils sont de composition précieuse : objets de luxe, bijouterie. L'EGX-360 travaille également à plat, pour graver des objets plats ou en relief : briquets, gadgets, etc. ...

L'EGX-360 travaille sur divers types de matériaux comme le verre, l'acrylique, aluminium, le laiton et l'acier inoxydable.

L'EGX-360 se place facilement dans les ateliers de gravure, chez les joailliers ou dans des agences de communication visuelle. Elle se trouve également bien placée chez les négoce d'objets, dans un magasin d'articles cadeaux ou en ateliers avec vente au public.



Gravure sur verre



Bijoux



Gravures sur métal

Laser de pointage

L'EGX-360 est dotée d'un système laser, gérable à partir du logiciel, qui permet de repérer le point d'origine de l'aire qui sera gravée suivant les données de l'aire de travail réglée sur le logiciel. L'aire de travail peut être identifiée avec le laser directement sur la surface de l'objet et les points envoyés à Roland EngraveStudio qui reportera sur l'écran l'aire choisie.

Le rayon laser effectue une prévisualisation de l'aire à graver et peut même simuler virtuellement la gravure. Cette caractéristique est très importante surtout lorsque l'on travaille sur un support de valeur.



Système de sécurité

L'EGX-360 est dotée de différents systèmes de sécurité pour travailler en toute tranquillité, même avec un personnel novice. Le capot frontal rétractable ferme toute l'aire de travail de l'EGX-360 en empêchant l'accès aux parties en mouvement.

Tous les systèmes de réglages sont positionnés sur la partie frontale de la machine de manière à pouvoir les atteindre rapidement.

Le panneau de commandes, pour l'insertion des données, est externe à la machine. Une lumière adéquate illumine l'intérieur de la machine pour suivre les différentes phases du travail sans avoir besoin d'ouvrir le capot de sécurité.



Broche, moteurs et mouvements d'axes

L'EGX-360 est équipée d'un moteur à courant continu d'une puissance de 50W avec une vitesse de rotation maximale de 20 000 t/min, réalisé avec des composants de précision. La broche du moteur renferme une armature solide évitant ainsi les vibrations. Des micro-roulements avec contrôle de la dilatation thermique assurent une vitesse de rotation constante. Protection spéciale de la broche évitant aux copeaux de s'immiscer à l'intérieur de cette dernière.

Le système de déplacement est réalisé avec un câble en acier robuste, qui guide les axes X et Y. Un système de guidage de précision permet un déplacement sur les axes fluide et précis et autorisant une résolution mécanique au millième.

Panneau de commandes déporté et nez régulateur automatique

Le contrôle des commandes est géré par un panneau de commande déporté regroupant toutes les fonctions nécessaires à l'utilisation et au paramétrage de la machine, avec un accès direct et rapide aux diverses fonctionnalités. Il est similaire à celui présent sur la série EGX Pro et est rétro éclairé. Le réglage du ZO, le point du plan sur lequel l'outil touche la superficie à travailler, est facilement paramétrable. Un nez régulateur, qui règle la sortie de l'outil, maintient toujours une profondeur de gravure constante, même lorsque le matériau à graver a une surface courbe.

Structure et plan de travail

La structure mécanique de l'EGX-360 est la même que celle de l'EGX-350. Chaque composant du châssis a été étudié dans un but précis et la qualité finale de travail est parfaite, sans décalage ni usure quelconque.

L'ORIGINALITÉ À 360 DEGRÉS.



Caractéristiques principales

- Axes X, Y, Z pilotés
- Aire de travail sur surface plate : 305 x 230 x 40 mm.
- Aire de travail sur surface courbe : 108mm x 305mm.
- Broche 20 000 t/min maxi.
- Panneau de contrôle pour des réglages facilités.
- Trois logiciels inclus : 3D Engrave, Dr. Engrave et le nouveau logiciel Roland EngraveStudio.
- Structure solide.
- Rapport qualité/prix optimal.



Gravure prestigieuse



Objets de luxe



Coupes et trophées

Applications

La personnalisation peut être réalisée sur plusieurs pièces ou sur pièce unique, avec de grandes marges de bénéfices grâce à un service exclusif. De nombreux travaux réalisés en sous-traitance jusqu'à maintenant, pourront être réalisés à présent avec l'EGX-360. L'offre de personnalisation d'un événement ou d'un point de vente, d'un restaurant, d'une cave ou d'un hôtel peut être efficacement élargie grâce à cette machine de gravure.

En prenant par exemple une cave, il est possible de personnaliser les verres de formes et de couleurs différentes, les décapsuleurs, les tire-bouchons, de réaliser des plaques à la forme voulue, etc. ... De plus, si vous possédez déjà une machine d'impression-découpe comme une VersaCMM par exemple, il est possible d'élargir l'offre en personnalisant les uniformes aux couleurs de la cave, posters, étiquettes personnalisées, enseignes et bien plus encore.

Même les travaux qui aujourd'hui sont faits à la main peuvent être convenablement mécanisés, laissant plus d'espace à la création, à de nouvelles idées et à de nouveaux projets. En effet, l'utilisation de l'EGX-360 est dans le sillage des produits Roland, c'est-à-dire simple à utiliser, autant au niveau logiciel qu'au niveau des réglages, de manière à le rendre rapidement productif.



Comment fonctionne la gravure sur objets cylindriques

La gravure sur objets cylindriques est l'atout majeur de l'EGX-360. Un étau particulier maintient l'objet aux deux extrémités. Les accroches de maintien des objets sont de différents diamètres pour installer les formes les plus diverses à graver. L'axe qui maintient l'objet peut être convenablement incliné de manière à éviter les problèmes dus aux parties les plus saillantes de l'objet.

La gravure est également possible sur verre avec des résultats incroyables. Dans ce cas, un système de refroidissement au point d'impact entre l'objet et la fraise permet une gravure correcte et évite les bavures et les rayures.

L'autre application majeure est la gravure des anneaux qui, grâce à un outil adéquat disponible en option, permet de personnaliser autant l'intérieur que l'extérieur.

Enfin, grâce à un étau approprié, il est possible de réaliser des gravures classiques, autant en plan plat qu'en relief, comme avec le modèle EGX-350. La structure du plan est amovible pour accepter des matériaux plus ou moins épais ou pour une gravure un peu spéciale.



Logiciels applicatifs

L'EGX-360 est doté de trois logiciels différents : 3D Engrave, Dr. Engrave et le nouveau Roland EngraveStudio.

Dr Engrave

Dr. Engrave est un logiciel de gravure 2D complet, parfait pour la gravure de plaques et de badges. On peut aisément gérer les paramètres de gravure comme la vitesse d'avance et de rotation de la broche, qui sont pré-enregistrés suivant le matériau choisi et l'outil utilisé.

Dr. Engrave utilise les polices True Type de Windows et peut les convertir en caractère filaire pour réaliser les travaux avec la pointe diamant. Dr Engrave permet également l'importation de fichiers de données variables (txt,csv) et les positionne rapidement sur une grille pour réaliser des copies multiples (par exemple, les plaques pour les portes d'un hôtel) avec un texte prédéfini et une numérotation croissante.

Dr. Engrave importe les fichiers au format bitmap, comme des logos ou autres illustrations, et les vectorise afin de pouvoir créer les contours pour la gravure.



Kit d'aspiration

Les copeaux peuvent être aspirés par un adaptateur se fixant sur la broche. Doté d'un tube pour l'aspiration, l'adaptateur est réalisé en matière transparente afin de pouvoir contrôler en permanence les travaux en cours de réalisation. Il est résistant aux copeaux et aux solvants chimiques. Lorsque l'on travaille le verre, les résidus sont recueillis par un plateau adapté.

Connexion au PC

L'EGX-360 est dotée d'un port USB, pour une connection rapide à votre PC.

Outils

Sont disponibles une ample gamme d'outils pour la gravure et pour la modélisation tridimensionnelle.

Gravure

- Outils coniques pour plastiques et métaux. Il s'agit d'outils très polyvalents utilisables pour une grande gamme d'application. Parfaits pour la cire, le plastique, le bois chimique, avec un angle de découpe de 30°.
- Outils coniques pour métaux. Réalisés pour travailler le cuivre, le laiton et l'aluminium, avec un angle de découpe de 40°.
- Outils « double coupe ». Parfaits pour matières plastiques et acryliques, ils ont été réalisés pour faciliter l'évacuation des copeaux sans influencer la qualité du résultat final. Dans ce cas, l'aire de contact avec la pièce est mineure par rapport aux outils coniques. Par conséquent, la chaleur produite est mineure, ainsi que le risque de fondre la partie gravée pendant la découpe.
- Outils plats pour faire des lignes épaisses ou de remplissage. Parfaits pour le bois chimique, les matériaux plastiques ou la cire pour la modélisation.
- Pointes diamant. Utilisées pour la rayure de la surface des métaux légers comme l'aluminium et le laiton. Cet outil s'utilise sans rotation de broche.

Tous ces outils sont en carbure cémenté assurant une durée et une résistance optimale.

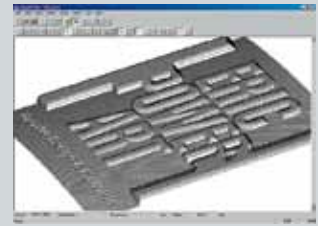
Modélisation tridimensionnelle

- Outil en acier rapide : outils plats de diamètres divers pour les travaux de finition.
- Outil en carbure cémenté : outils boule ou plats de diamètres divers. Ces outils offrent une résistance et une durée supérieure.

L'ORIGINALITÉ À 360 DEGRÉS.

3D Engrave

3D Engrave permet d'ajouter du relief en 3D à des images en bitmap. L'opérateur doit simplement importer l'image, choisir le relief à appliquer et sélectionner la commande dédiée. Le logiciel crée automatiquement le relief et, suivant l'outil utilisé, génère également le parcours d'outil, en ébauche ou en finition. La profondeur de gravure est différenciable suivant les objets du graphique 3D. Les paramètres de travail sont sélectionnables suivant l'outil, le type de travail et le matériau à travailler. De plus, il est aussi possible de sauvegarder tous les paramètres en créant des bibliothèques personnalisées.



Roland EngraveStudio

Roland EngraveStudio est le nouveau logiciel professionnel de gravure de Roland. Ce logiciel de conception nouvelle est extrêmement puissant et garantit chaque genre d'application, de la gravure 2D (pour la gravure d'objets en métal), 2,5D et 3D (pour les gravures en relief).

La qualité des objets gravés est exceptionnelle et Roland Engrave Studio répond à tous ces besoins.



Gabarit pour strass



Plaques



Gadgets

Accessoires

L'EGX-360 est livrée avec un kit d'accessoires complet :

- Câble USB
- Nez régulateur pour réglage de la profondeur
- Nez pour gravure sur verre
- Adaptateurs pour objets cylindriques
- Mors pour gravure sur objet plat
- Pincettes de réduction de 3,175 mm et 4,36 mm
- Outil pointe diamant
- Filtre pour le recyclage de l'eau
- Plateau pour récupération des copeaux
- Feuille adhésive pour la fixation de l'objet à plat

Sont disponibles en option des outils pour la gravure rotative, l'adaptateur pour la gravure sur anneaux ainsi que des filtres de recharge.

- Plan de travail en T, ZTT-35. Un plan de travail standard pour l'insertion de vis de fixation, adaptables selon le type d'objet à travailler.
- ZRC-36 : un étau spécifique pour les anneaux ou matériaux tubulaire avec mâchoires réglables
- ZTH-36 : un porte-outil spécifique pour la gravure des anneaux.

R-Wear

La personnalisation numérique revêt des aspects toujours nouveaux, au fur et à mesure que les opérateurs s'approprient les technologies mises à leur disposition. Une des grandes tendances de ces dernières années est de personnaliser le textile et les vêtements, autrement qu'avec l'impression numérique, en utilisant des machines de gravure numérique, de plus en plus présentes dans les laboratoires et les agences graphiques. La dernière (et très demandée) frontière après l'impression sur t-shirt ou sur une autre superficie textile personnalisable, est donnée par le strass, qui ajoute une touche d'élégance et une particularité au travail en cours de réalisation. La solution n'est pas nouvelle, mais la complexité de la préparation (jusqu'à il y a quelques années, on devait utiliser un équipement coûteux ou un service spécialisé) l'a reléguée à ce jour dans un marché industriel, ou bien de niche.

Aujourd'hui cependant, on trouve dans le commerce des cristaux strass à des prix très accessibles, revêtus d'une couche de colle, que l'on transfère sur le vêtement dans la forme demandée.

Comment réaliser ce gabarit?

Grâce à l'EGX-360, il est possible de réaliser un gabarit pour positionner les strass sur l'objet à personnaliser. La machine de gravure se connecte facilement avec les logiciels les plus utilisés comme CorelDRAW®, Illustrator® ou Freehand®. Ensuite, grâce à une raclette adhésive, les strass se positionnent sur le gabarit gravé, dans le bon sens automatiquement. Un adhésif de transfert (Tape) résistant aux hautes températures permet d'extraire les strass du gabarit et les transfère sur une presse à chaud ou un fer à repasser sur l'élément à personnaliser. Le gabarit créé avec cette méthode permet d'obtenir en quelques minutes des petites séries de dessins en strass prêts-à-poser (strass positionné sur du Tape) parfaits et personnalisés.



R-Wear™

Spécificités Techniques		EGX-360
Taille du plateau		305 mm (X) x 230 mm (Y)
Aire de travail	Surface plat	305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)
	Gravure cylindrique	108 mm x 305 mm (ouverture max 465 mm)
Vitesse de déplacement		Axes X et Y: 3600 mm/pas Axe Z: 1800 mm/pas
Résolution logicielle		0.01 mm/pas ou 0.025 mm/pas
Résolution mécanique		Axes X, Y: 0.0025 mm/pas Axe Z: 0.00125 mm/pas
Moteur de broche		50 W (courant continu)
Vitesse de rotation		De 5,000 à 20,000 rpm
Maintenance de l'outil		Pince de réduction et porte-outil
Interface		USB (compatible USB1.1) Série (RS-232C standard)
Buffer		2 MB
Langage de commande		RML-1
Consommation		1.3 A / de 100 à 120 V 0.6 A / de 220 à 240 V
Consommation électrique		En fonctionnement: 60 dB (A) ou moins (sans usinage), En veille: 40 dB (A) ou moins (selon norme ISO 7779)
Dimensions externes		755 mm (L) x 639 mm (P) x 675 mm (A)
Poids		84 kg
Température		De 5 à 40° C
Humidité		De 35 à 80% (sans condensation)
Accessoires		Câble d'alimentation, nez régulateur, vis du nez régulateur, feuille adhésive, clé anglaise, clé hexagonale, tournevis hexagonal, pinces de réductions de 3,175 mm et de 4,36 mm, adaptateur aspirateur, fraise de gravure de 3,175 mm, fraise plate de 3,175 mm, manuel d'utilisateur, CD-ROM Roland Software Package, CD-ROM Roland EngraveStudio, Roland Software Package Program Guide, Roland EngraveStudio Program Guide.



Certification ISO 14001 et ISO 9001

Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Élémentaire.



Les produits Roland portant l'étiquette ECO suivent les critères établis par la société concernant le respect de l'environnement : prévention du réchauffement terrestre, utilisation de ressources recyclables, prise de conscience environnementale et partage des informations sur les aspects écologiques du produit. Les standards sont basés sur la norme ISO 14021 auto-déclarée de type 2. Pour de plus amples informations, veuillez visiter notre site web www.rolanddg.com



Energy Star est un programme qui encourage les projets qui respectent les normes et qui protègent l'environnement, grâce à leur technologie, leur consommation de puissance et d'électricité. L'architecture des produits Roland est conçue pour minimiser la consommation d'énergie grâce aux fonctions d'arrêt automatique et l'optimisation des circuits.

Roland se réserve le droit d'apporter des changements aux caractéristiques, éléments ou accessoires sans préavis. La qualité de vos sorties peut varier. Pour une qualité optimale, la maintenance périodique des composants peut être requise. Veuillez contacter votre revendeur Roland pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle expressément notifiée n'est implicite. Roland ne pourra être tenu pour responsable d'aucun incident ou dommage consécutif, prévisible ou non, causé par le mauvais fonctionnement de ses produits. Les formes tridimensionnelles peuvent être couvertes par des copyright. Les utilisateurs sont responsables des lois et des droits qui régissent les normes de copyright des objets acquis. Nous informons les utilisateurs que les conditions énoncées dans ce présent document peuvent varier en cas d'erreur typographique, de modification de la législation et/ou de la réglementation, de modification des produits intervenus entre temps et non signalés, mais n'entraînant aucune responsabilité de la société Roland. DME032010.

Succursale française Roland DG Mid Europe S.R.L.

4 rue Paul-Henry Spaak, 77400 Saint Thibault des Vignes - FRANCE
Tél. 01 60 07 90 49 Fax 01 60 07 90 53 dgsales@rolanddme.com

Showroom Lyon

Bâtiment Les Érables 36 avenue Général de Gaulle
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE



ROLAND DG ACADEMY

Cours et démonstrations interactives pour la formation professionnelle de haut niveau. Pour s'entraîner et apprendre à exploiter au mieux le potentiel des machines Roland.



ROLAND DG CARE

Rapide, professionnel, précis.
Le support technique après-vente pour maintenir les périphériques Roland au top des prestations.



ROLAND DG CREATIVE CENTER

Le showroom qui présente les surprenantes applications réalisées par la Communauté Roland. Source d'inspiration pour de nouvelles opportunités de business.



BLOG ROLAND

Le journal en ligne de Roland. Pour partager expériences, réflexions, événements, moments et applications dans le monde Roland. Rapprocher les opinions communes, pour une croissance commune.



REVENDEURS ROLAND

Un réseau étendu de revendeurs compétents et proches de vous, prêts à vous offrir des solutions et des conseils concrets pour un business avantageux.



DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON

Vous voulez vérifier la qualité Roland ? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande. L'échantillon sera expédié directement chez vous.